



## КЛЕЙ TRS PLASTO

Клей TRS PLASTO - двухкомпонентная клеевая смесь для холодного или горячего склеивания.

### Область применения

TRS PLASTO – двухкомпонентный клей на основе полиуретана. Он имеет универсальное назначение и применяется для склеивания полимеров на базе PVC, EPDM, PU, ABS, EVA, а также кожи, пробки, пористого и натурального каучука, тканей из нейлона, вискозы и кевлара. Клей TRS PLASTO предназначен также для склеивания текстильных, кожаных или изделий на базе SBS в сочетании с галогенирующими материалами HOIK. TRS PLASTO применяется в резиновой, обувной и автомобильной отраслях, а также в изготовлении трансмиссионных лент и ремней.

### Свойства

Клей TRS PLASTO характеризуется очень высокой начальной прочностью даже при холодном склеивании сразу после сжатия склеиваемых частей. Клей обладает отличной стойкостью к кислотам, маслам, старению и высоким температурам.

### “Горячее” склеивание

1. Зашероховать поверхность, очистить её от стружки, грязи и жира с помощью растворителя TRS.
2. TRS PLASTO смешивается с 5% отвердителя TRS 1000 E. Смесь TRS PLASTO и отвердителя жизнеспособна в течение 2 часов.
3. Нанесенный слой смеси клея TRS PLASTO с отвердителем должен просохнуть примерно 15 минут при комнатной температуре.
4. Разогреть склеиваемые поверхности до темп. 65-75 градусов для начала процесса активации.
5. Прижатие склеиваемых поверхностей должно производиться сразу после активации. Плоские склеиваемые материалы активизируются и одновременно прижимаются в вулканизационных прессах.

### “Холодное” склеивание

Минимальная температура склеивания должна составлять 15°C.

1. Зашероховать поверхность, очистить её от стружки, грязи и жира с помощью растворителя TRS.
2. TRS PLASTO смешивается с 5% отвердителя TRS 1000 E. Смесь TRS PLASTO и отвердителя жизнеспособна в течение 2 часов.
3. Нанести слой клея на склеиваемые поверхности, оставить сохнуть в течение минимум 5 мин
4. Крепко прижать и прикатать склеиваемые поверхности друг к другу (поверхности должны быть слегка липкими).
5. Процесс вулканизации длится 6 часов. Предпочтительно поверхности должны находиться в прижатом состоянии.

Готовый стык можно вводить в эксплуатацию через 6 часов после склеивания.

### Характеристики

Основа	PU - полиуретан
Растворитель	ацетон, бутанон
Цвет	грязно-белый
Удельная плотность	0,85 г/м <sup>3</sup>
Динамическая вязкость	прибл. 4200 mPa·s
Температура выполнения работ	+15/ +35 °C
Отвердитель	TRS 1000 E
Соотношение смешиваемых частей	30 г отвердителя на 0,6 кг клея
Живучесть клеевой смеси	2 часа
Расход	300 г/м <sup>2</sup> на один слой
Время активности слоя	прибл. 5-10 мин при 20 °C
Время вулканизации	прибл. 6 час
Срок годности	3 года



КОД	ЕМКОСТЬ	УПАКОВКА
303110	750 мл (700 г)	10 шт
303111	20 кг	1 шт

Все условия и рекомендации – устные, письменные – по применению клея TRS PLASTO получены производителем опытным путем под контролем специалистов, достоверны, однако не дают гарантии. Клиент принимает все риски использования на себя. Это также касается случаев, когда затрагиваются права собственности третьих сторон. Вы не освобождены от обязанности испытывать поставляемую нами продукцию на ее пригодность для предполагаемого применения и процесса. Применение, нанесение и обработка продукции находятся вне контроля производителя и поставщика, поэтому полностью лежат на Вашей ответственности. Если возникает вопрос ответственности, она при любых условиях и по любым ущербам ограничивается стоимостью поставленных нами продуктов.

Для технического разъяснения и консультации, пожалуйста, обращайтесь к Вашему дилеру TRS или к руководству компании TRS.

TRS International GmbH